

## TITAN HR La caldera perfecta para la renovación

 **Dimensiones (mm)**  
(alto x ancho x fondo)  
**750 x 450 x 270**

 **Muy bajo nivel sonoro**  
(solo 45 dB)

 **Preparada para trabajar con hidrógeno**

 **Última tecnología pensada para un fácil uso**

 **Compatible con instalaciones de gas natural y gas propano**



**TECNOLOGÍA DE HIBRIDACIÓN**

 A

 A

### Un nuevo concepto en calderas de condensación



#### IDÓNEA PARA CUALQUIER TIPO DE INSTALACIÓN

Se adapta a las condiciones más desafiantes gracias a sus **75 m de chimenea de doble flujo**. Perfecta para instalaciones con **aguas sucias** (tuberías antiguas), **aguas ácidas** (con pH agresivo) y **aguas duras** (alto contenido en cal).



#### MÁXIMO CONFORT Y EFICIENCIA EN EL HOGAR

Incorpora un intercambiador de aluminio con dos serpentines independientes de cobre de gran diámetro para obtener un equilibrio perfecto entre eficiencia y confort.



#### MUY VERSÁTIL

Trabaja con todo tipo de emisores, ya sea suelo radiante o radiadores.



#### CAUDAL CONSTANTE EN ACS

Entrega inmediata y constante de ACS gracias a su microacumulación en el serpentín, sin necesidad de bomba, válvula de 3 vías ni intercambiador de placas.

#### INTERCAMBIADOR

- Cuerpo monobloque de aluminio inyectado.
- Doble intercambiador de tubos de cobre embebidos en el cuerpo de aluminio. Ø 12 ACS / Ø 18 Calefacción.
- Minimiza o evita incrustaciones calcáreas, así como problemas con aguas duras o ácidas, gracias a la perfecta distribución de calor y sus generosos diámetros de paso.
- Generación de ACS sin necesidad de accionamiento de la bomba.
- Menor consumo eléctrico. Mayor vida de la bomba.